



Enseignant : M. Christian Morissette  
Local 163  
Français 30S : Langue et communication

### **Préambule**

La langue est un outil de communication, de pensée, d'apprentissage et de croissance personnelle et sociale. L'acquisition et la maîtrise de la langue sont étroitement liées au développement de l'étudiant. En effet, ils dépendent des expériences de l'élève, de ses connaissances de la langue, des opportunités de la parler, etc.

L'étudiant utilise la langue orale et écrite pour communiquer (recevoir et transmettre des messages), répondant aux différentes situations durant son cheminement personnel et professionnel. La langue permet à l'étudiant d'exprimer et de structurer sa réalité. De plus, c'est par l'utilisation quotidienne de la langue que l'étudiant parviendra à se l'approprier, à la vivre et à s'en servir pour communiquer.

### **Objectifs**

Ce cours offre aux étudiants la possibilité d'élargir et d'approfondir leurs habiletés en communication, en lecture et en écriture. Une attention particulière sera accordée aux caractéristiques de la communication médiatique et écrite.

À la fin de ce cours, les étudiants devraient être en mesure de développer chacun une pensée critique autonome. Par exemple, l'étudiant sera confronté à différentes situations, tant en communication orale qu'en écriture et en lecture. Ces processus requièrent la mise en œuvre des stratégies appropriées à une communication claire, efficace et correcte.

### **Contenu**

- L'étude de poèmes et de chansons contemporaines.
- Lecture de romans et de nouvelles littéraires.
- Lecture d'articles de journaux.
- L'étude de textes (critiques et éditoriaux).
- Exposés oraux.

### **Évaluation**

- Communication - expression orale. Deux (2) présentations orales seront exigées. Les sujets seront imposés (10 %).
- Communication - écriture. Grammaire, orthographe et lecture. Différents exercices seront distribués en classe de façon à parfaire vos habiletés. Ces exercices seront regroupés en différentes unités de travail (20 %).
- Compréhension - lecture. Deux (2) comptes rendus de lecture. Je choisirai un (1) roman et une (1) nouvelle littéraire (20 %).
- Compréhension - expression orale (15%)
- Culture et identité. Utilisation du Français en salle de classe (5 %).
- Examen final (30 %).

**\*Note aux parents :**

Pour de plus amples renseignements, je vous encourage à m'appeler à l'école (204-878-2147), à consulter mon site web (<https://cmorissette.weebly.com/>) ou à m'écrire un courriel ([christian.morissette@dsfm.mb.ca](mailto:christian.morissette@dsfm.mb.ca)).

Merci de votre collaboration et bonne année à toutes et à tous !

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'C. Morissette', with a stylized flourish at the end.

Christian Morissette, enseignant  
Collège régional Gabrielle-Roy